



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น
เรื่อง สอบราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ จำนวน 1 คัน

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ จำนวน 1 คัน รายละเอียดตามเอกสารสอบราคาซื้อเลขที่ 7/2558 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2558

ราคากลางของงานสอบราคาซื้อในครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 850,000.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
5. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย
6. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
7. ผู้ประสงค์ที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่ Web Site ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
8. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่...5...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ถึงวันที่...16...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ระหว่างเวลา 08.30 - 16.30 น. ในวันและเวลาราชการ และวันที่...17...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ระหว่างเวลา 09.00 - 10.00 น. ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่...18...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

/ผู้สนใจติดต่อ.....

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคา ในราคาชุดละ 100.- บาท ได้ที่ฝ่ายเร่งรัดและจัดเก็บรายได้ กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ตั้งแต่วันที่...5...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ถึงวันที่...16...เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558 ระหว่างเวลา 08.30 - 16.30 น. ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.kkpao.go.th. หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4324-1052 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 5 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2558



(นายพงษ์ศักดิ์ ตั้งวานิชกพงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ

- ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- เป็นกระบะสำเร็จรูป
- มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน
- มีระบบเกียร์อัตโนมัติ
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บดังนี้

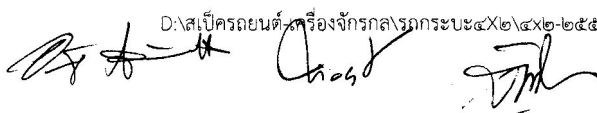
๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุกขนาดไม่น้อยกว่า ๑ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู
- ๑.๒ เบาะนั่งแบบ ๒ ตอน พร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑.๓ ความยาวทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ มม. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ มม. ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๖๐๐ มม.
- ๑.๔ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๑.๕ เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ ๑๐๐%
- ๑.๖ ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ ไม่เป็นของเก่าเก็บ ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมใช้งาน
- ๑.๗ ตัวถังรถมีระบบป้องกันสนิมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๘ ฟันสีกันสนิมใต้ท้องรถ
- ๑.๙ ราคารวมเครื่องปรับอากาศและภาษีสรรพสามิต

๒. ลักษณะทางเทคนิคของตัวรถยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์
 - ๒.๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
 - ๒.๑.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
 - ๒.๑.๓ ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจคชั่น คอมมอนเรล
- ๒.๒ ระบบส่งกำลัง
 - ๒.๒.๑ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ
 - ๒.๒.๒ เกียร์อัตโนมัติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๓ ระบบเบรก
 - ๒.๓.๑ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังดรัมเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒-/๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว....



๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๒.๔.๑ พวงมาลัยเพาเวอร์ แบบลูกปืนหมุนวนหรือแร็คแอนด์พินเนียน
- ๒.๕ ระบบเครื่องล่างและกันสั่นสะเทือน
 - ๒.๕.๑ ล้ออัลลอยขนาด ๑๖ นิ้ว
 - ๒.๕.๒ ยางขนาดขนาดไม่น้อยกว่า ๒๑๕/๖๕R ๑๖
 - ๒.๕.๓ ยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด
 - ๒.๕.๔ ระบบรองรับการสั่นสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๖ ระบบไฟฟ้า

- ๒.๖.๑ แบตเตอรี่ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๖.๒ ระบบเซ็นทรัลล็อก และกระจกไฟฟ้าประตูทั้ง ๔ บาน
- ๒.๗ มาตรฐานวัดและสัญญาณที่แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วยมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้
 - ๒.๗.๑ มาตรวัดความเร็ว
 - ๒.๗.๒ มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
 - ๒.๗.๓ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
 - ๒.๗.๔ มาตรวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน
 - ๒.๗.๕ มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน
 - ๒.๗.๖ มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน
 - ๒.๗.๗ สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อ

๓. สีรียนต์และตราสัญลักษณ์

- ๓.๑ สีรียนต์ตามหน่วยงานกำหนด
- ๓.๒ **พ่น** ตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ “อบจ.ขอนแก่น” ขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)

๔. อุปกรณ์มาตรฐานอื่น ๆ

- ๔.๑ มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรพร้อมทั้งแตร
- ๔.๒ เครื่องปัดน้ำฝนชนิดไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ พร้อมเครื่องฉีดล้างกระจกหน้ารถ
- ๔.๓ มีที่บังแดดส่องหน้าในรถ ๒ อัน
- ๔.๔ เครื่องเสียง แบบวิทยุ-ซีดี ระบบดิจิตอลสามารถเล่น CD, MP๓ ได้ พร้อมลำโพง ๖ ตัว
- ๔.๕ กระจกมองข้างและกระจกประตูซ้าย-ขวา เป็นแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า
- ๔.๖ ผ้ายางปูพื้นในเก๋ง ๔ ชุด และพื้นปูกระเบื้องหลัง (LINER) แบบเต็ม
- ๔.๗ กุญแจรีโมทพร้อม Immobilizer
- ๔.๘ มีจอแสดงผลข้อมูลการขับขี่และระบบนำทาง Navigator
- ๔.๙ ติดฟิล์มรอบคัน ๖๐% และฟิล์มบานหน้าเต็ม ๔๐%

-๓-/๕. เครื่องมือ....

๕. เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถยนต์อย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการต่อไปนี้

- | | | |
|--|---|-----|
| ๕.๑ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม | ๑ | ชุด |
| ๕.๒ ประแจถอดล้อ | ๑ | ชุด |
| ๕.๓ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | ๑ | ชุด |
| ๕.๔ หนังสือคู่มือประจำรถ | ๑ | ชุด |
| ๕.๕ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถเป็นไปตามรูปแบบสินค้า (Catalog) ที่แนบท้าย | | |

๖. เงื่อนไข

๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพและการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้น เนื่องจากการใช้งานตามปกติวิสัยเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กม. แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันมอบรถ หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย และจะต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นซอง

๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของตัวรถและอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมทำเครื่องหมาย (Highlight) และลงหมายเลขข้อให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดของทางองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ให้ชัดเจนทุกรายการ เพื่อประกอบการพิจารณา ซึ่งผู้เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ต่อคณะกรรมการฯ ได้

๖.๔ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตในวันส่งมอบ

๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อย โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากผู้ซื้อ

๖.๖ ผู้ขายต้องทำการทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ

๖.๗ น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันส่งมอบ

ราคารวมอุปกรณ์ทั้งสิ้น ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

คณะกรรมการราคากลางได้ตรวจสอบแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เพื่อรับรองความถูกต้อง

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ

(นายพรภิรมย์ ครุโสภา)

ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล ๘ รช

วันที่ ๑๒.๑.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายณัฐวิโรจน์ โพธิ์ตาตทอง)
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล ๕
วันที่ ๑๓.๑.๕๓.....