



**ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น
เรื่อง สอบราคาซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ**

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในราชการองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น สำนักงานศึกษาฯ รายละเอียดตามเอกสารสอบราคาซื้อ เลขที่ 34/2558 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม 2558

ราคากลางของรถบรรทุก(ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ ในการสอบราคาครั้งนี้ 850,000.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

- 1.เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
- 2.ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- 3.ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
- 4.ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอการารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
- 5.บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 6.บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างของรัฐ
- 7.คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้
8. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ถึงวันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ระหว่างเวลา 08.30-16.30 น. ในวันและเวลาราชการ และวันที่ 18 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ระหว่างเวลา 10.00 - 11.00 น. ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 500 บาท ได้ที่ ฝ่ายเร่งรัดและจัดเก็บรายได้ กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ตั้งแต่วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ถึงวันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558 ระหว่างเวลา 08.30 น.-16.30 น. ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่ www.kkpao.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4324 -1052 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ. วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2558



(นายพงษ์ศักดิ์ ตั้งวานิชกพงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดแนบท้ายเอกสารสอบราคาซื้อ เลขที่ 34 / 2558
ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2558
ราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล)แบบดับเบิลแค็บ
.....

รถบรรทุก(ดีเซล)แบบดับเบิลแค็บ

- ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- เป็นกระบะสำเร็จรูป
- มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน
- มีระบบเกียร์อัตโนมัติ
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก(ดีเซล)แบบดับเบิลแค็บดังนี้

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถบรรทุกขนาดไม่น้อยกว่า 1 ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู
- 1.2 เบาะนั่งแบบ 2 ตอน พร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 1.3 ความยาวทั้งหมดไม่น้อยกว่า 5,000 มม. ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,700 มม. ความสูงไม่น้อยกว่า 1,600 มม.
- 1.4 มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- 1.5 เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ 100%
- 1.6 ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ไม่เป็นของเก่าเก็บไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมใช้งาน
- 1.7 ตัวถังมีระบบป้องกันสนิมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.8 ฟันสีกันสนิมใต้ท้องรถ
- 1.9 ราคารวมเครื่องปรับอากาศและภาษีสรรพสามิต

2. ลักษณะทางเทคนิคของตัวรถยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์
 - 2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์วเทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
 - 2.1.2 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
 - 2.1.3 ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจกชันคอมมอนเรล
- 2.2 ระบบส่งกำลัง
 - 2.2.1 ขับเคลื่อน 2 ล้อ
 - 2.2.2 เกียร์อัตโนมัติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.3 ระบบเบรก
 - 2.3.1 ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังดรัมเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.4 ระบบบังคับเลี้ยว
 - 2.4.1 พวงมาลัยเพาเวอร์ แบบลูกปืนหมุนวนหรือแร็คแอนด์พินเนียน

/2.5 ระบบเครื่อง....

2.5 ระบบเครื่องล่างและกันสั่นสะเทือน

2.5.1 ล้ออัลลอยขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว

2.5.2 ยางขนาดขนาดไม่น้อยกว่า 265/65R17

2.5.3 ยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกันจำนวน 1 ชุด

2.5.4 ระบบรองรับการสั่นสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.6 ระบบไฟฟ้า

2.6.1 แบตเตอรี่ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.6.2 ระบบเซ็นทรัลล็อก และกระจกไฟฟ้าประตูทั้ง 4 บาน

2.7 มาตรฐานและสัญญาณที่แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วยมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

2.7.1 มาตรวัดความเร็ว

2.7.2 มาตรวัดระยะทางการใช้รถ

2.7.3 มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

2.7.4 มาตรวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน

2.7.5 มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน

2.7.6 มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน

2.7.7 สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อ

3. สี่รยยนต์และตราสัญลักษณ์

3.1 สี่รยยนต์ตามหน่วยงานกำหนด

3.2 **พ่น** ตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ “อบจ.ขอนแก่น ” ขนาดไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง 2 ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)

4. อุปกรณ์อื่น ๆ

4.1 มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรพร้อมทั้งแดร

4.2 บันไดด้านข้างซ้าย-ขวา

4.3 พรหมปูพื้นอย่างดี 1 ชุด

4.4 เครื่องเสียง แบบวิทยุ-ซีดี ระบบดิจิตอลสามารถเล่น CD, MP3 ได้ พร้อมลำโพง 6 ตัว

4.5 กระจกมองข้างและกระจกประตูซ้าย-ขวา เป็นแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า

4.6 พื้นปูกระเบื้องหลัง (LINER)แบบเต็ม

4.7 กุญแจรีโมทพร้อม Immobilizer

4.8 มีจอแสดงผลข้อมูลการขับขี่และระบบนำทาง Navigator

4.9 มีติดฟิล์มรอบคัน 60% และฟิล์มบานหน้าเต็ม 40%

4.10 กันชนหน้าติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

5. เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถยนต์อย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการต่อไปนี้

5.1 แม่แรงยกรถพร้อมด้าม 1 ชุด

5.2 ประแจถอดล้อ 1 ชุด

5.3 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต 1 ชุด

5.4 หนังสือคู่มือประจำรถ 1 ชุด

5.5 อุปกรณ์ที่ติดมากับรถเป็นไปตามรูปแบบสินค้า (Catalog) ที่แนบท้าย

6. เงื่อนไข

- 6.1 ต้องรับประกันคุณภาพและการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติวิสัยเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันมอบรถหากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 6.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย และจะต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นซอง
- 6.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบ แคตตาล็อกหรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของตัวรถและอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมทำเครื่องหมาย (Highlight) และลงหมายเลขชี้ให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดของทางองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่นให้ชัดเจนทุกรายการ เพื่อประกอบการพิจารณา ซึ่งผู้เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่างๆต่อคณะกรรมการฯ ได้
- 6.4 น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตในวันส่งมอบ
- 6.5 ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อย โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากผู้ซื้อ
- 6.6 ผู้ขายต้องทำการทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ
- 6.7 น้ำมันเชื้อเพลิงเติมถึงในวันส่งมอบ



1 พฤษภาคม พ.ศ. 2558