



**ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น**  
**เรื่อง ประมูลซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 3 คัน**  
**ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์**

องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะประมูลซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขับเคลื่อน 2 ล้อ  
จำนวน 3 คัน ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ รายละเอียดตามเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ 19/2558  
ลงวันที่ 1 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

**ราคากลางของพัสดุในการประมูลซื้อครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 2,100,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน)**

**ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้**

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอ  
ราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัด  
ขอนแก่น ณ วันประกาศ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม  
ในการประมูลซื้อครั้งนี้
5. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายผู้ประกอบ  
หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย
6. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ  
รายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
7. ผู้ประสงค์ที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็ก-  
ทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ  
กรมบัญชีกลางที่ Web Site ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
8. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน  
สามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

**กำหนดยื่นซองประมูลในวันที่ 20 เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2558 ระหว่างเวลา 10.00 น. -11.00 น.**

ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น และแจ้งรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา  
ในวันที่ 22 เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2558 เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป และกำหนดประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์  
ในวันที่ 29 เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2558 เวลา 10.00 - 10.30 น.

/ผู้สนใจ.....

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลในราคาชุดละ 500.- บาท ได้ที่ฝ่ายเร่งรัดและจัดเก็บรายได้  
กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ระหว่างวันที่ 1 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2558 ถึงวันที่ 10 เดือน  
กรกฎาคม พ.ศ. 2558 ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.kkpao.go.th](http://www.kkpao.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข  
0-4324-1052 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 1 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558



( นายพงษ์ศักดิ์ ตั้งวานิชกพงษ์ )  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดแบบท้ายเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ 19/2558

ลงวันที่ 1 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน 3 คัน

.....

**รถบรรทุก (ดีเซล)**

- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
- มีน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า 1 ตัน
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
- มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้
- เป็นกระบะสำเร็จรูป
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างระหว่างคนขับ(CAB) ดังนี้

**1. ลักษณะทั่วไป**

- 1.1 เป็นรถบรรทุกขนาดไม่น้อยกว่า 1 ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
- 1.2 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 1.3 ความยาวทั้งหมดไม่น้อยกว่า 5,000 มม. ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,700 มม. ความสูงไม่น้อยกว่า 1,600 มม.
- 1.4 มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.5 เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ 100%
- 1.6 ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ เป็นรุ่นล่าสุดที่จำหน่ายในท้องตลาด ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- 1.7 ตัวถังรถมีระบบป้องกันสนิมตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.8 พ่นสีกันสนิมใต้ท้องรถ
- 1.9 ราคารวมเครื่องปรับอากาศและภาษีสรรพสามิต

**2. ลักษณะทางเทคนิคของตัวรถยนต์**

**2.1 เครื่องยนต์**

- 2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์ว เทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
- 2.1.2 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
- 2.1.3 ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจคชั่น คอมมอนเรล
- 2.1.4 คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม(มอก.) ประกาศใช้ หรือดีกว่า

**2.2 ระบบส่งกำลัง**

- 2.2.1 ขับเคลื่อน 2 ล้อ
- 2.2.2 เกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 จังหวะ

**2.3 ระบบเบรก**

- 2.3.1 ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**2.4 ระบบบังคับเลี้ยว**

- 2.4.1 พวงมาลัยเพาเวอร์ แบบลูกปืนหมุนวนหรือแร็คแอนด์พีนีเยน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

/ 2.5 ระบบเครื่องล่าง.....

- 2.5 ระบบเครื่องล่างและกันสั่นสะเทือน
  - 2.5.1 กระทะล้อเป็นอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - 2.5.2 ยางหน้า-หลัง เป็นยางเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - 2.5.3 ยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกันจำนวน 1 ชุด
- 2.5.4 ระบบรองรับการสั่นสะเทือนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.6 ระบบไฟฟ้า
  - 2.6.1 แบตเตอรี่ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - 2.6.2 ประตูล็อคด้วยระบบเซ็นทรัลล็อก
- 2.7 มาตรฐานและสัญญาณที่แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วยมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้
  - 2.7.1 มาตรวัดความเร็ว
  - 2.7.2 มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
  - 2.7.3 มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
  - 2.7.4 มาตรวัดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน
  - 2.7.5 มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน
  - 2.7.6 มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน
  - 2.7.7 สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อ
- 3. สี่รยยนต์และตราสัญลักษณ์
  - 3.1 สี่รยยนต์ตามหน่วยงานกำหนด
  - 3.2 พ่น ตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ “อบจ.ขอนแก่น” ขนาดไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง 2 ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสี ตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)
- 4. อุปกรณ์อื่น ๆ
  - 4.1 มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
  - 4.2 กันชนหน้าติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
  - 4.3 พรอมปูพื้นในเก่งอย่างดี 1 ชุด เต็มตลอดพื้นที่ พร้อมทั้งมีแผ่นยางหรือถาดพลาสติกสำหรับวางเท้า
  - 4.4 เครื่องเสียง แบบวิทยุ-ซีดี ระบบดิจิตอลสามารถเล่น CD, MP3 ได้ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว
  - 4.5 กระจกมองข้างและกระจกประตูซ้าย-ขวา เป็นแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า
  - 4.6 กระเบะเหล็กตอนท้ายและฝาปิดท้ายด้านใน คลุมทับด้วยพื้นปูกระเบะ (LINER) ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์คุณภาพสูง ติดตั้งให้ลงตัวเข้ารูปสวยงาม
  - 4.7 กุญแจรีโมทพร้อม Immobilizer
  - 4.8 กระจกหัวเก๋งติดฟิล์มมีประสิทธิภาพการป้องกันรังสี UV ไม่น้อยกว่า 90 % ลดความร้อนจากแสงแดด ไม่น้อยกว่า 40% ความทึบแสงไม่น้อยกว่า 40% (แนบเอกสารประกอบการพิจารณา)

/ 5. เครื่องมือประจำรถ.....

5. เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถยนต์อย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการต่อไปนี้

|                                                                    |   |     |
|--------------------------------------------------------------------|---|-----|
| 5.1 แม่แรงยกพร้อมด้าม                                              | 1 | ชุด |
| 5.2 ประแจถอดล้อ                                                    | 1 | ชุด |
| 5.3 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต                    | 1 | ชุด |
| 5.4 หนังสือคู่มือประจำรถ                                           | 1 | ชุด |
| 5.5 อุปกรณ์ที่ติดมากับรถเป็นไปตามรูปแบบสินค้า (Catalog) ที่แนบท้าย |   |     |

6. เงื่อนไขการรับประกันและการส่งมอบ

- 6.1 ต้องรับประกันคุณภาพและการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้น เนื่องจากการใช้งานตามปกติวิสัยเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันมอบรถ หากมีการชำรุดเสียหาย ในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 6.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย และจะต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นซอง
- 6.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของตัวรถและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทำเครื่องหมาย (Highlight) และลงหมายเลขข้อให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดของทางองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ให้ชัดเจนทุกรายการ เพื่อประกอบการพิจารณา ซึ่งผู้เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ต่อคณะกรรมการ ฯ ได้
- 6.4 น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตในวันส่งมอบ
- 6.5 ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อย โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากผู้ซื้อ
- 6.6 ผู้ขายต้องทำการทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ
- 6.7 น้ำมันเชื้อเพลิงเติมถึงในวันส่งมอบ
- 6.8 ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบสินค้าภายใน 30 วัน นับจากลงนามในสัญญาซื้อขาย

จำนวน 3 คัน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 2,100,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน)

.....

ราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างระหว่างคนขับ(CAB)

รถบรรทุก (ดีเซล)

- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
- มีน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๑ ตัน
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้
- เป็นกระบะสำเร็จรูป
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างระหว่างคนขับ(CAB) ดังนี้

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุกขนาดไม่น้อยกว่า ๑ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
- ๑.๒ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑.๓ ความยาวทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ มม. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ มม. ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๖๐๐ มม.
- ๑.๔ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๕ เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ ๑๐๐%
- ๑.๖ ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ เป็นรุ่นล่าสุดที่จำหน่ายในท้องตลาด ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๗ ตัวถังรถมีระบบป้องกันสนิมตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๘ พ่นสีกันสนิมได้ทั้งรถ
- ๑.๙ ราคารวมเครื่องปรับอากาศและภาษีสรรพสามิต

๒. ลักษณะทางเทคนิคของตัวรถยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์
  - ๒.๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๓๖ วาล์ว เทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
  - ๒.๑.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
  - ๒.๑.๓ ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไคโรอินเจคชั่น คอมมอนเรล
  - ๒.๑.๔ คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม(มอก.) ประกาศใช้ หรือดีกว่า
- ๒.๒ ระบบส่งกำลัง
  - ๒.๒.๑ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ
  - ๒.๒.๒ เกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหนไม่น้อยกว่า ๕ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ จังหวะ
- ๒.๓ ระบบเบรก
  - ๒.๓.๑ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว
  - ๒.๔.๑ พวงมาลัยเพาเวอร์ แบบลูกปืนหมุนวนหรือแร็คแอนด์พินเนียน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๕ ระบบเครื่องล่างและกันสั่นสะเทือน
  - ๒.๕.๑ กระทะล้อเป็นอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - ๒.๕.๒ ยางหน้า-หลัง เป็นยางเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - ๒.๕.๓ ยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด
  - ๒.๕.๔ ระบบรองรับการสั่นสะเทือนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

-๒/๒๒ ระบบไฟฟ้า...

๒.๖ ระบบไฟฟ้า

๒.๖.๑ แบตเตอรี่ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๖.๒ ประตูล็อคด้วยระบบเงินหรือสล็อก

๒.๗ มาตรฐานและสัญญาณที่แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วยมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

๒.๗.๑ มาตรวัดความเร็ว

๒.๗.๒ มาตรวัดระยะทางการใช้รถ

๒.๗.๓ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๒.๗.๔ มาตรวัดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน

๒.๗.๕ มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน

๒.๗.๖ มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน

๒.๗.๗ สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อ

๓. สิริยนต์และตราสัญลักษณ์

๓.๑ สิริยนต์ตามหน่วยงานกำหนด

๓.๒ พิน ตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า

๓๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ "อบจ.ขอนแก่น" ขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)

๔. อุปกรณ์อื่น ๆ

๔.๑ มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๔.๒ กันชนหน้าติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๓ พรหมปูพื้นในแก่งอย่างดี ๑ ชุด เต็มตลอดพื้นที่ พร้อมทั้งมีแผ่นยางหรือฉาตพลาสติกสำหรับวางเท้า

๔.๔ เครื่องเสียง แบบวิทยุ-ซีดี ระบบดิจิตอลสามารถเล่น CD, MP3 ได้ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ตัว

๔.๕ กระงะมองข้างและกระงะกึ่งประตูซ้าย-ขวา เป็นแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๖ กระเบะเหล็กคานท้ายและฝาปิดท้ายด้านใน คลุมทับด้วยพื้นปูกระเบะ (LINER) ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์คุณภาพสูง ติดตั้งให้ลงตัวเข้ารูปสวยงาม

๔.๗ ทุญแจรีโมทพร้อม Immobilizer

๔.๘ กระงะกึ่งหัวแก่งติดฟิล์มมีประสิทธิภาพการป้องกันรังสี UV ไม่น้อยกว่า ๙๐ % ลดความร้อนจากแสงแดดไม่น้อยกว่า ๙๐% ความทึบแสงไม่น้อยกว่า ๙๐% (แนบเอกสารประกอบการพิจารณา)

๕. เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถยนต์อย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการต่อไปนี้

๕.๑ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม

๑ ชุด

๕.๒ ประแจถอดล้อ

๑ ชุด

๕.๓ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑ ชุด

๕.๔ หนังสือคู่มือประจำรถ

๑ ชุด

๕.๕ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถเป็นไปตามรูปแบบสินค้า (Catalog) ที่แนบท้าย

๖. เงื่อนไขการรับประกันและการส่งมอบ

๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพและการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้น เนื่องจากการใช้งานตามปกติด้วยเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กม. แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันมอบรถ หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

-๓-/๖.๒ ผู้เสนอราคา....

- ๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจาก  
ตัวแทนจำหน่าย และจะต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นซอง
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของตัวรถและอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อม  
ทำเครื่องหมาย (Highlight) และลงหมายเลขข้อให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดของทางองค์การ  
บริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ให้ชัดเจนทุกรายการ เพื่อประกอบการพิจารณา ซึ่งผู้เสนอราคาจะต้อง  
สามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ต่อคณะกรรมการฯ ได้
- ๖.๔ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตในวันส่งมอบ
- ๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อย โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย  
ใดๆ จากผู้ซื้อ
- ๖.๖ ผู้ขายต้องทำการทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ
- ๖.๗ น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันส่งมอบ

ราคารวมอุปกรณ์ทั้งสิ้นคันละ ๗๐๐,๐๐๐.- บาท (เจ็ดแสนบาทถ้วน-)  
คณะกรรมการราคากลางได้ตรวจสอบแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เพื่อรับรองความถูกต้อง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ  
(นายฉกรร ธารเสนา)  
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล ๘ ว.  
วันที่ ๙ ส.ย. ๒๕๕๗

ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นายสุริยา ถานอาตนา)  
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล ๗ ว.  
วันที่ ๙ ส.ย. ๒๕๕๗

ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นายสถาพร แพทย์กิจ)  
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล ๗ ว.  
วันที่ ๙ ส.ย. ๒๕๕๗

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ      ครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถบรรทุก (ดีเซล) แบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๓ คัน  
  
หน่วยงานเจ้าของโครงการ      องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร      ๒,๑๐๐,๐๐๐.-บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)      ๙ มิถุนายน ๒๕๕๘  
  
ราคาคันละ      ๗๐๐,๐๐๐.-บาท      เป็นเงิน      ๒,๑๐๐,๐๐๐.-บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
  
๔.๑ จากเว็บไซต์ บริษัท โตโยต้าแก๊นนคร จำกัด <http://www.tkn.co.th>  
๔.๒ จากเว็บไซต์ บริษัท นิสสัน จำกัด [www.nissan.co.th](http://www.nissan.co.th)  
๔.๓ จากเว็บไซต์ [www.isuzu-tis.com](http://www.isuzu-tis.com)
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
  
๕.๑ นายธนกร ธารเสนา      ตำแหน่ง      วิศวกรเครื่องกล ๘ วช  
๕.๒ นายสุรียา ถานอาดนา      ตำแหน่ง      วิศวกรเครื่องกล ๗ วช  
๕.๓ นายสถาพร แพทย์กิจ      ตำแหน่ง      วิศวกรเครื่องกล ๗ วช