



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑๑ รายการ โครงการแข่งขันทักษะทางวิชาการ
งานมหกรรมการจัดการศึกษาท้องถิ่นระดับประเทศ ครั้งที่ ๑๒ ประจำปี ๒๕๖๕
โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑๑ รายการ โครงการ
แข่งขันทักษะทางวิชาการ งานมหกรรมการจัดการศึกษาท้องถิ่นระดับประเทศ ครั้งที่ ๑๒ ประจำปี ๒๕๖๕ โรงเรียน
ในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

วัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ศรีศรณ ป้าย-กรอบรูป (ส่งออก, ขายส่ง,
ขายปลีก, ให้บริการ, ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๔๓,๒๒๓.๐๐ บาท (สี่หมื่นสามพันสองร้อยยี่สิบสาม
บาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายณพกุล ปัญญาแก้ว)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดประกาศค่าวัสดุอุปกรณ์
โครงการแข่งขันทักษะทางวิชาการ งานมหกรรมการจัดการศึกษาท้องถิ่นระดับประเทศ ครั้งที่ ๑๒ ประจำปี ๒๕๖๕
โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	ราคา/ หน่วย (บาท)	ราคารวม(บาท)
๑	แผ่นพลาสติกถูกฟูก ขนาด ๑๓๐X๒๔๕ มม.	๗๐ แผ่น	๒๕๐.๐๐	๑๗,๕๐๐.๐๐
๒	เทปกาวสองหน้า ขนาด ๑๘ มม.X ๑๐ หลา	๓๐ ม้วน	๕๒.๐๐	๑,๕๖๐.๐๐
๓	กระดาษกาวย่นแกน ๓ นิ้ว ขนาด ๒๔ มม.X๒๕ หลา	๓๒ ม้วน	๓๕.๐๐	๑,๑๒๐.๐๐
๔	กระดาษทำปกการ์ดสีเอ ๔ (๑๘๐ แกรม) คละสี (ห่อละ ๒๐๐ แผ่น)	๒๓ ห่อ	๒๒๕.๐๐	๕,๑๗๕.๐๐
๕	หมึกพิมพ์ HP Laser P๑๐๐๖	๓ หลอด	๓,๐๐๐.๐๐	๙,๐๐๐.๐๐
๖	กระดาษเอ ๔ (๘๐ แกรม) (ห่อละ ๕๐๐ แผ่น)	๑๖ ห่อ	๑๐๘.๐๐	๑,๗๒๘.๐๐
๗	กระดาษสติ๊กเกอร์ขาวด้าน (ห่อละ ๕๐ แผ่น)	๑๔ ห่อ	๑๕๐.๐๐	๒,๑๐๐.๐๐
๘	หมึกเครื่องพิมพ์ Canon สีดำ ขนาด ๒๐๐ มล.	๗ ขวด	๑๘๐.๐๐	๑,๒๖๐.๐๐
๙	หมึกเครื่องพิมพ์ Canon สีน้ำเงิน ขนาด ๒๐๐ มล.	๗ ขวด	๑๘๐.๐๐	๑,๒๖๐.๐๐
๑๐	หมึกเครื่องพิมพ์ Canon สีเหลือง ขนาด ๒๐๐ มล.	๗ ขวด	๑๘๐.๐๐	๑,๒๖๐.๐๐
๑๑	หมึกเครื่องพิมพ์ Canon สีแดง ขนาด ๒๐๐ มล.	๗ ขวด	๑๘๐.๐๐	๑,๒๖๐.๐๐
	(สีหมึกสามสีรวมสองร้อยยี่สิบสามบาทถ้วน)	รวม		๔๓,๒๒๓.๐๐