



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุอุปกรณ์โครงการพัฒนาระบบการประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษา
ในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น จำนวน ๘ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุอุปกรณ์โครงการพัฒนาระบบการประกัน
คุณภาพการศึกษาของสถานศึกษาในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น จำนวน ๘ รายการ โดยวิธี
เฉพาะเจาะจง นั้น

วัสดุอุปกรณ์โครงการพัฒนาระบบการประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษาในสังกัดองค์การบริหารส่วน
จังหวัดขอนแก่น รวม ๘ รายการ จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ศรีศรณ ป้าย-กรอบรูป (ส่งออก, ขยายส่ง,
ขยายปลีก, ให้บริการ, ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๑๖,๗๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นหกพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน) รวม
ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายวิริติ นาคนชม)

ผู้อำนวยการสำนักช่าง รักษาการแทน

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดประกาศค่าจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์
โครงการพัฒนาระบบการประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษา
ในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ลำดับ	ประเภทรายจ่าย	จำนวน	ราคา/หน่วย (บาท)	ราคารวม (บาท)
1	ปากกาถูกลื่นสีน้ำเงิน ขนาด 0.5 มม.	84 ด้าม	5.00	420.00
2	กระดาษถ่ายเอกสาร เอ4 80 แกรม	25 รีม	108.00	2,700.00
3	กระดาษทำปกการ์ดสี เอ4 180 แกรม	4 รีม	225.00	900.00
4	คลิปดำ 2 ขา No.112 Horse กล่องละ 12 ตัว	10 กล่อง	28.00	280.00
5	คลิปดำ 2 ขา No.109 Horse กล่องละ 12 ตัว	16 กล่อง	55.00	880.00
6	ซองพลาสติกขยายข้างแนวนอน ขนาด 26.5x34 ซม.	84 ซอง	30.00	2,520.00
7	แฟ้มสันกว้าง ขนาดสัน 2 นิ้ว รุ่น 2101F ตราช้าง คละสี	40 แฟ้ม	75.00	3,000.00
8	หมึกพิมพ์ HP Laser P1006	2 หลอด	3,000.00	6,000.00
(หนึ่งหมื่นหกพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)				16,700.00