



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๘ รายการ โครงการพัฒนาระบบประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษาในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๘ รายการ โครงการพัฒนาระบบประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษาในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

ซื้อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๘ รายการ จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ศรีศรณ ป้าย-กรอบรูป (ส่งออก,ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๐,๔๔๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่ร้อยสี่สิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางอาชีษะห์ ว่องไว)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดแนบท้ายประกาศ
 ชื่อวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๘ รายการ โครงการพัฒนาระบบการประกันคุณภาพการศึกษาของสถานศึกษา
 ในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคา/หน่วย (บาท)	ราคารวม(บาท)
๑	ปากกาถูกลื่นสีน้ำเงิน ขนาด ๐.๕ มม.	๑๔๙ ด้าม	๕.๐๐	๗๔๕.๐๐
๒	กระดาษถ่ายเอกสาร เอ ๔/๘๐ แกรม	๓๐ รีม	๑๐๘.๐๐	๓,๒๔๐.๐๐
๓	กระดาษทำปกการ์ดสี เอ ๔/๑๘๐ แกรม	๖ รีม	๒๒๕.๐๐	๑,๓๕๐.๐๐
๔	คลิปดำ ๒ ขา ขนาดหน้ากว้าง ๑๙ มม. หนา ๘ มม. กล่องละ ๑๒ ตัว	๑๐ กล่อง	๒๘.๐๐	๒๘๐.๐๐
๕	คลิปดำ ๒ ขา ขนาดหน้ากว้าง ๔๐ มม. หนา ๑๙ มม. กล่องละ ๑๒ ตัว	๕ กล่อง	๔๕.๐๐	๒๒๕.๐๐
๖	ซองพลาสติกขยายข้างแนวนอน ขนาด ๒๖.๕ x ๓๔ ซม.	๑๓๕ ซอง	๓๐.๐๐	๔,๐๕๐.๐๐
๗	แฟ้มสันกว้าง ขนาดสัน ๒ นิ้ว ขนาด ๒๘x๓๕ ซม. กระดาษ	๒๐ แฟ้ม	๗๕.๐๐	๑,๕๐๐.๐๐
๘	หมึกพิมพ์ HP Laser P๑๐๐๖	๓ หลอด	๓,๐๐๐.๐๐	๙,๐๐๐.๐๐
	รวม (สองหมื่นสี่ร้อยสี่สิบบาทถ้วน)			๒๐,๔๕๐.๐๐