



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น
เรื่อง สอบราคาซื้อรถยนต์โดยสาร

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะสอบราคา ซื้อรถยนต์โดยสาร จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการสนับสนุนการปฏิบัติงานตามภารกิจขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น รายละเอียดตามเอกสารสอบราคาซื้อ เลขที่ 2/2560 ลงวันที่ 20 มกราคม 2560

ราคากลางของรถยนต์โดยสาร ในการสอบราคาครั้งนี้ 1,300,000.- บาท (หนึ่งล้านสามแสน บาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

- 1.เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
- 2.ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- 3.ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
- 4.ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
- 5.บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 6.บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างของรัฐ
- 7.คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน สามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้
8. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิต รถยนต์มาแสดงด้วย

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ.2560 ถึงวันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ.2560 ระหว่างเวลา 08.30-16.30 น. ในวันและเวลาราชการ และวันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ.2560 ระหว่างเวลา 09.00 - 10.00 น. ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่ 2 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ.2560 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

ผู้สนใจ...

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 500 บาท ได้ที่ ฝ่ายเร่งรัดและจัดเก็บรายได้ กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ตั้งแต่วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ.2560 ถึงวันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ.2560 ระหว่างเวลา 08.30 น.-16.30 น. ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่ www.kkpao.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4324 -1052 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ. วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ.2560



(นายพงษ์ศักดิ์ ดิถวานิชพงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น

**ราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์ตู้โดยสาร**

รายละเอียดตามข้อบัญญัติรถยนต์ตู้โดยสาร

- ระบบส่งกำลังเกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- เป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสงและพ่นกันสนิมทั้งคันรวมได้ทั้งรถโดยตลอด
- ติดตั้งผ้าม่านรางคู่รอบคัน
- เบาะหนัง เครื่องเล่น DVD/USB พร้อมจอ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว
- ขนาดและน้ำหนักรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อและยาง ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์ที่มีที่นั่งภายในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง แยกที่นั่งพนักพิงปรับเอนได้หลายระดับ มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ พร้อมอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 เป็นรถโดยสารหลังคาสูงแบบรุ่นใหม่
- 1.3 ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน เป็นรถใหม่และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 1.4 ขนาดและน้ำหนักรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.5 สีเมทัลลิก (Metallic) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิมทั้งคันรวมได้ทั้งรถโดยตลอด

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์
- 2.2 ขนาดปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 2.3 เครื่องยนต์ต้องได้รับมาตรฐานมลพิษไม่น้อยกว่า ยูโร 4

3. ระบบส่งกำลังและช่วงล่าง

- 3.1 ระบบเกียร์: เกียร์อัตโนมัติ
- 3.2 พวงมาลัยพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 3.3 ระบบเบรกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.4 ระบบช่วงล่างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.5 ล้อและยาง ยางอะไหล่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4. ระบบไฟฟ้า

- 4.1 ใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์มีระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายจราจรตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 4.2 มีมาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 4.3 มีเครื่องเล่นวิทยุ AM/FM และสามารถเล่น DVD และมีพอร์ต USB
- 4.4 ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้า

๔.๖ ภูเขาชนิดรีโมท ประตูทุกบานใช้ระบบเซ็นทรัลล็อก

๔.๗ กระจกประตูระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕. ระบบปรับอากาศ

๕.๑ มีระบบปรับอากาศตอนหน้าและที่นั่งตอนหลัง มีหัวจ่ายลมอย่างทั่วถึงตลอดทั้งคัน

๕.๒ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. อุปกรณ์ภายในและเพิ่มเติม

๖.๑ ที่นั่งทั้งหมด หุ้มด้วยหนังแท้อย่างดี และติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

๖.๒ มีคอนโซลหลังคนขับปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง

๖.๓ ห้องผู้โดยสารติดตั้งจอโทรทัศน์สีชนิด LED TV แบบพับได้ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว

๖.๔ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่รอบคัน

๖.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐาน กันแสงยูวีได้ ความเข้ม ด้านหน้าและหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐% รอบคัน โดยระบุชัดเจนในแคตตาล็อก

๖.๖ กระจกบานหน้าคาดบน พร้อมติดสติ๊กเกอร์ชื่อหน่วยงาน “องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น” ขนาดและสีตัวอักษรตามความเหมาะสม สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน

๖.๗ พนัก ตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อเต็ม “องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น” ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (ทั้งหมดใช้สีและตัวอักษรที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน)

๗. เงื่อนไขอื่น

๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องแนบ แคตตาล็อก รถยนต์ หรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อม ทำเครื่องหมาย และลงหมายเลขข้อรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนด ของ องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ให้ชัดเจนถูกต้องเพื่อประกอบการพิจารณา ซึ่งผู้เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ต่อคณะกรรมการฯ ได้

๗.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายของ รถยนต์ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๗.๓ อุปกรณ์ประจำรถ เครื่องมือประจำรถประกอบด้วย

๗.๓.๑ แม่แรงยกพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๗.๓.๒ ประแจถอดล้อและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานที่ติดมากับรถ จำนวน ๑ ชุด

๗.๓.๓ ล้อและยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด

๗.๓.๔ หนังสือคู่มือการใช้และดูแลรักษา จำนวน ๑ ชุด

๗.๓.๕ ห้องผู้โดยสาร ตอนหน้าและตอนหลังมีผ้าปูพื้นทั้งคัน พร้อมยางกันโคลนทั้ง ๔ ล้อ

๗.๔ รับประกันซ่อมบำรุงเนื่องจากการชำรุดบกพร่องจากการใช้งานปกติของรถยนต์ ขึ้นส่วนอะไหล่ไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร และขึ้นส่วนตกแต่งภายในไม่ต่ำกว่า ๑ ปี นับจากวันส่งมอบ

๗.๕ ผู้เสนอราคาต้องรับดูแลรักษาตลอดช่วงรับประกันโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ จากการใช้งานตามปกติ

-๓-/๗.๖ การนำรถเข้าบริการ.....

๗.๖ การนำรถเข้าบริการบำรุงฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

๗.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการต่อทะเบียนรถยนต์พร้อมแผ่นป้ายทะเบียนรถยนต์ให้เรียบร้อยพร้อมติดตั้งกรอบแผ่นป้ายทะเบียน

๗.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันชั้น ๑ ในนามองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่นเป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถยนต์

๗.๙ จัดส่งรถยนต์พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๗.๑๐ เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้ว โดยมีการรับประกัน ไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๗.๑๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา

ราคารวมอุปกรณ์ทั้งสิ้น ๑,๓๐๐,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนบาทถ้วน-)

คณะกรรมการราคากลางได้ตรวจสอบแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เพื่อรับรองความถูกต้อง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายไพฑูรย์ นามโส)
ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล
วันที่ ๒๑ ๑๑ ๕๙

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายฉัตร ธาระเสนา)
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกลชำนาญการพิเศษ
วันที่ ๒๑ ๑๑ ๕๙

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายณัฐวิโรจน์ โพธิ์ตาตทอง)
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ
วันที่ ๒๑ ๑๑ ๕๙

รายละเอียดแนบท้ายเอกสารสอบราคาซื้อ เลขที่ 2 / 2560

ลงวันที่ 20 มกราคม 2560

ราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์ตู้โดยสาร

รายละเอียดตามข้อบัญญัติรถยนต์ตู้โดยสาร

- ระบบส่งกำลังเกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ
- ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- เป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสงและพนักงันสนิมทั้งคันรวมได้ทั้งรถโดยสารโดยตลอด
- ติดตั้งผ้าม่านรางคู่รอบคัน
- เบาะหนัง เครื่องเล่น DVD/USB พร้อมจอ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว
- ขนาดและน้ำหนักรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อและยาง ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

1.ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์ที่มีที่นั่งภายในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง แยกที่นั่งพนักงานปรับเอนได้หลายระดับ มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ พร้อมอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 เป็นรถโดยสารหลังคาสูงแบบรุ่นใหม่
- 1.3 ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน เป็นรถใหม่และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 1.4 ขนาดและน้ำหนักรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.5 สีเมทัลลิก (Metallic) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง และพนักงันสนิมทั้งคันรวมได้ทั้งรถโดยสารโดยตลอด

2.ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์
- 2.2 ขนาดปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 2.3 เครื่องยนต์ต้องได้รับมาตรฐานมลพิษไม่น้อยกว่า ยูโร 4

3. ระบบส่งกำลังและช่วงล่าง

- 3.1 ระบบเกียร์: เกียร์อัตโนมัติ
- 3.2 พวงมาลัยพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 3.3 ระบบเบรกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.4 ระบบช่วงล่างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.5 ล้อและยาง ยางอะไหล่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4. ระบบไฟฟ้า

- 4.1 ใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์มีระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายจราจรตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 4.2 มีมาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 4.3 มีเครื่องเล่นวิทยุ AM/FM และสามารถเล่น DVD และมีพอร์ต USB
- 4.4 ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้า

-2-/4.6 กฎเกณฑ์วิธีไมท...

- 4.5 มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- 4.6 กุญแจชนิดรีโมท ประตูทุกบานใช้ระบบเซ็นทรัลล็อก
- 4.7 กระจกประตูระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5. ระบบปรับอากาศ

- 5.1 มีระบบปรับอากาศตอนหน้าและที่นั่งตอนหลัง มีหัวจ่ายลมอย่างทั่วถึงตลอดทั้งคัน
- 5.2 อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมดตามมาตรฐานผู้ผลิต

6. อุปกรณ์ภายในและเพิ่มเติม

- 6.1 ที่นั่งทั้งหมด หุ้มด้วยหนังแท้อย่างดี และติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 6.2 มีคอนโซลหลังคนขับปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- 6.3 ห้องผู้โดยสารติดตั้งจอโทรทัศน์สีชนิด LED TV แบบพับได้ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว
- 6.4 ติดตั้งผ้าม่านรางคู่รอบคัน
- 6.5 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานกันแสงยูวีได้ ความเข้มด้านหน้าและหลัง 40% ด้านข้าง 60%รอบคัน โดยระบุชัดเจนในแคตตาล็อก
- 6.6 **กระจกบานหน้าคาดบน**พร้อมติดสติ๊กเกอร์ชื่อหน่วยงาน “องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น” ขนาดและสีตัวอักษรตามความเหมาะสม สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน
- 6.7 **พนัก** トラสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อเต็ม “องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ” ขนาดไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง 2 ข้าง (ทั้งหมดใช้สีและตัวอักษรที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน)

7. เงื่อนไขอื่น

7.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบ**แคตตาล็อก**รถยนต์ หรือเอกสารที่ระบุรายละเอียดของอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อม **ทำเครื่องหมาย และลงหมายเลขข้อ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ** ให้ตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดขององค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น ให้ชัดเจนถูกต้องเพื่อประกอบการพิจารณาซึ่งผู้เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่างๆต่อคณะกรรมการได้

7.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายของ รถยนต์ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

7.3 อุปกรณ์ประจำรถ เครื่องมือประจำรถประกอบด้วย

- 7.3.1 แม่แรงยกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 7.3.2 ประแจถอดล้อและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานที่ติดมากับรถ จำนวน 1 ชุด
- 7.3.3 ล้อและยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด
- 7.3.4 หนังสือคู่มือการใช้และดูแลรักษา จำนวน 1 ชุด
- 7.3.5 ห้องผู้โดยสาร ตอนหน้าและตอนหลังมีผ้าปูพื้นทั้งคัน พร้อมยางกันโคลนทั้ง 4 ล้อ

7.4 รับประกันซ่อมบำรุงเนื่องจากการชำรุดบกพร่องจากการใช้งานปกติของรถยนต์ขึ้นส่วนอะไหล่ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร และชิ้นส่วนตกแต่งภายในไม่ต่ำกว่า 1 ปีนับจากวันส่งมอบ

7.5 ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบดูแลรักษาตลอดช่วงรับประกันโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ จากการใช้งานตามปกติ

-3-/7.6 การนำรถเข้าบริการ.....

7.6 การนำรถเข้าบริการบำรุงฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

7.7 ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการต่อทะเบียนรถยนต์พร้อมแผ่นป้ายทะเบียนรถยนต์ให้เรียบร้อยพร้อมติดตั้งกรอบแผ่นป้ายทะเบียน

7.8 ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันชั้น ๑ ในนามองค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่นเป็นระยะเวลา 1 ปี ๓ วันส่งมอบรถยนต์

7.9 จัดส่งรถยนต์พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมันหล่อลื่นน้ำมันเบรกระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

7.10 เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้ว โดยมีการรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี

7.11 กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา

ราคารวมอุปกรณ์ทั้งสิ้น 1,300,000.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนบาทถ้วน-)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น



20 มกราคม 2560

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์ตู้โดยสาร จำนวน ๑ คัน
หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดขอนแก่น
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๓๕๐,๐๐๐.-..... บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)๒๑...ธันวาคม...๒๕๕๙.....
เป็นเงิน๑,๓๐๐,๐๐๐.-.....บาท ราคา/หน่วย(ถ้ามี)บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ ...บริษัท..โตโยต้าขอนแก่น...จำกัด.....
 - ๔.๒ ...บริษัท..โตโยต้า..อมตะ...จำกัด.....
 - ๔.๓ ...บริษัท..โตโยต้าแก่นนคร..จำกัด.....
 - ๔.๔...บริษัท..สยามนิสสัน.ขอนแก่น..จำกัด.....
 - ๔.๕...บริษัท..อาร์เฮงวัฒนา..จำกัด.....
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ นายไพบุลย์	นามโส	ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล
๕.๒ นายธนกร	ธระเสนา	ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกลชำนาญการพิเศษ
๕.๓ นายณัฐวิโรจน์	โพธิ์ตาตทอง	ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ
๕.๔		
๕.๕		